

Lieferprogramm Gießharze

Bioresin Products, Inh. Jürgen Mennes
Max-Planck-Str.4, D-46446 Emmerich
 Tel. ++49 (0) 2822 9814134
 Fax ++49 (0) 2822 9814149



gültig ab Oktober 2006

Bioresin Products

Harz	Härter	Beschreibung	Mischverh. [Harz : Härter]	Farbe	Härte	Dichte [kg/dm³]	Viskosität der Mischung [mPa.s]	Topfzeit	Schwund	Anwendungen
Shore D										
2 MD 614	M 330 M 333	Gießharz, ohne Füllstoffe, mit hoher Abriebfestigkeit, Säuren u. Laugen beständig	1 : 1,5	trans - luzent	78 - 83 D	1,05	1800 - 2200 (M330) 1300 - 1600 (M333)	1)	<0,1% ** (H=10)	Prototypenteile u. Serienteile mit Wandstärken 5*** - 250 mm
2 MD 616	M 330 M 333	Gießharz und Binder, füllbar feuchtigkeitsunempfindlicher	1 : 1,5	opal	83 - 85 D	1,1	1400 - 1800 (M330) 1100 - 1400 (M333)	1)	<0,1% ** (H=5)	Prototypenteile und Kleinserien
2 MD 620	M 330 M 333	Gießharz für Prototypen, wärmestabiler, schrumpfarm	1 : 1	beige	83 - 87 D	1,2	1800 - 2200 (M330) 1500 - 2000 (M333)	1)	0,05% ** (H=10)	Prototypenteile mit Wandstärken 1*** - 250 mm
Shore A										
2 MA 50	M 338 M 333	Leicht gefülltes Gießharz, elastisch, einstellbar	1,5 : 1 bis 3 : 1	beige	30 - 55 A	1,1	1400 - 1800 (M338) 1100 - 1400 (M333)	1)	<0,1% ** (H=10)	elastische Prototypenteile mit Wandstärken 5*** - 100 mm
2 MA 95	M 338 M 333	Leicht gefülltes Gießharz, elastisch, einstellbar	1 : 1 bis 2 : 1	beige	87 - 97 A	1,1	1800 - 2200 (M338) 1300 - 1600 (M333)	1)	<0,1%** (H=10)	elastische Prototypenteile mit Wandstärken 5***- 250 mm

Alle Gießharze lassen sich mit Bidurcolor (blau, rot, gelb, weiß, schwarz) beliebig einfärben

1) Alle Harze sind in verschiedenen "Geschwindigkeiten" lieferbar

type	Topfzeit (min)	Entformzeit (min)	Endhärtung (hr)
RSS	< 5	15	2
RS	5-10	30	3
S	15-20	60	4
N	30-40	120	8
L	50-60	180	3 st 80°C
XL	80-100	300	3 st 80°C
XXL	> 120	>8h	3 st 80°C

Die Topfzeit wurde mit 200 gr Mischung bei 20°C und einer Dicke von 15 mm bestimmt

Alle Biothan - Gießharze sind kennzeichnungsfrei

Probekörper:

* 1000 x 100 x 100

** H x 120 x 250

*** Alle Gießlinge sollten bei 120°C

ca. 1 - 2 h nachgetempert werden